

RIVOLTA**56 ANNI DI PASSIONE**

Attivo dal 1951, il gruppo Rivolta è ormai una delle realtà più consolidate del nostro mercato



Rivolta si occupa di progettare e sviluppare prodotti per i settori ciclo, motociclo, automotive e industria. L'azienda, ad oggi, vanta un totale di ben 500 collaboratori in Italia, Spagna e Germania, 6 aziende e più di 26.000 referenze diverse a magazzino. La distribuzione sui territori italiani, spagnoli, tedeschi e svizzeri è garantita da una rete di oltre 300 agenti di vendita.

A dimostrare che Rivolta è ancora una realtà in crescita ci sono i dati del fatturato (cresciuti del 9,6%, nel solo 2006, rispetto allo stesso periodo del 2005). AIFAutopromotec, Pogliani&Rivolta presenta ai propri clienti il suo nuovo prodotto. Il tester AERO V-111 è uno strumento per la verifica dei sensori controllo pressione pneumatici TPMS. Per alcuni anni, termini come ABS e airbag erano visti come un sinonimo di sicurezza; ora l'attenzione si sta spostando sulla pressione dei pneumatici. Secondo un'indagine commissionata da un noto produttore di pneumatici, almeno 200.000 incidenti in Europa possono essere ricondotti ad un'errata pressione dei pneumatici. Da questa statistica nasce il sistema TPMS (Tyre Pressure Monitoring System).

Il sistema TPMS Diretto, quello adottato ultimamente dalle Case automobilistiche, è costituito da un sensore di pressione posto nella valvola (RTMPS). Il sensore comunica periodicamente il dato della pressione a un'ECU (Elettronici Central Unit) montata sul veicolo. Questo sistema, che per l'automobilista rappresenta un vantaggio, per i gommisti è un problema. Chi opera sui pneumatici dovrà, infatti, attenersi ad alcune precauzioni atte a non rovinare il sensore stesso. Al fine di rendere più agevole la vita a chi deve svolgere queste operazioni (gommisti) è stato creato AERO V-111, che consente di memorizzare la posizione dei sensori, per poterli risistemare nella maniera corretta una volta ultimato il lavoro. Permette, anche, di visualizzare la coppia di serraggio specifica per bloccare correttamente il sensore. Inoltre, AERO V-111, consente di verificare il funzionamento del sistema dopo che tutte le operazioni sono state effettuate. Infine, questo strumento consentirà l'abilitazione del sensore alla trasmissione di dati sulla temperatura, serial number e stato della batteria; dati che saranno comunicati dal sensore stesso fino al display di AERO V-111. Poiché in questo campo la tecnologia è in continua evoluzione, AERO V-111 sarà continuamente aggiornabile attraverso Internet e PC.



AERO V-111 ha la capacità di essere aggiornato grazie a Internet.

Il tester viene fornito con cavi di connessione, batterie e un CD utile per spiegare in particolare le modalità di funzionamento.